

독립형 정밀 초음파 접합 장치

UB050SA

Ultrasonic metal bonder

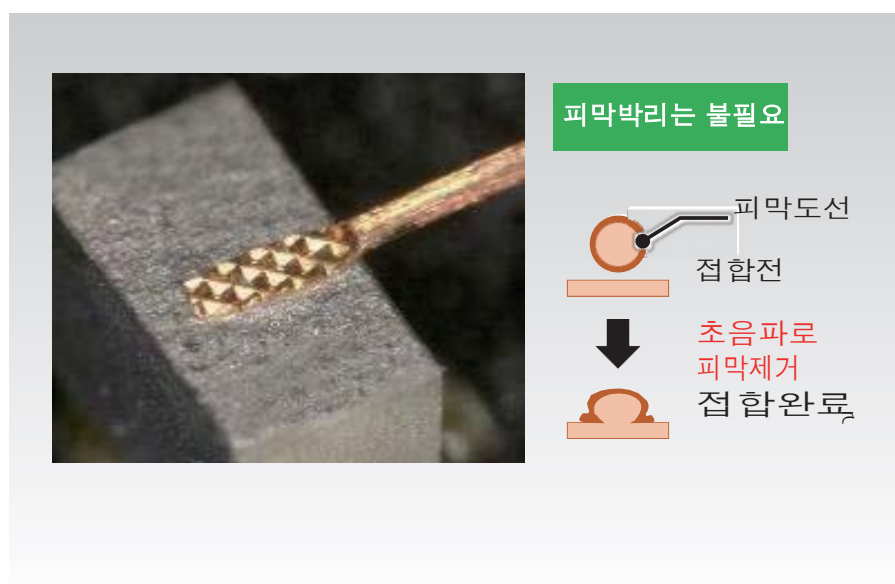
정밀 디바이스의 미세 접합에 최적화된 초음파 접합기



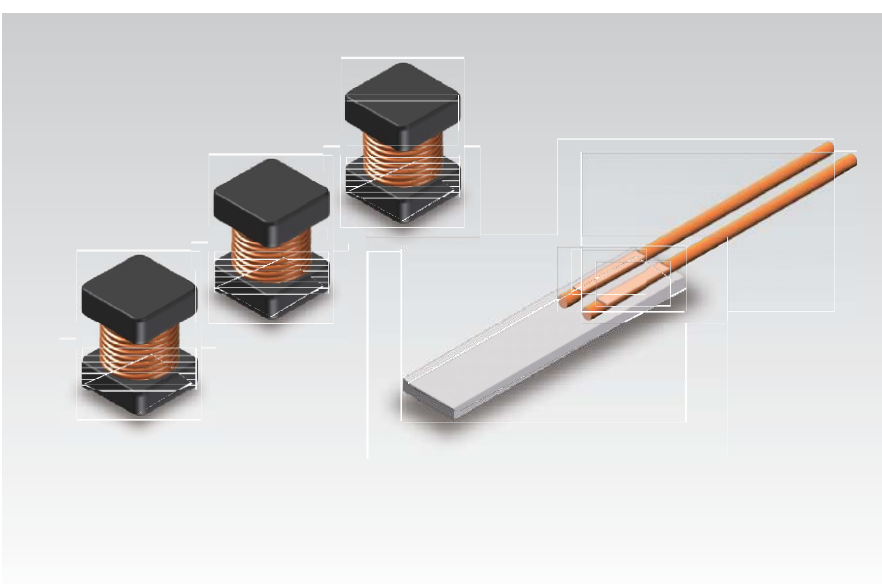
헤드 하중	하중 1 ~ 50N
헤드 종류	초음파 헤드
초음파 주파수	주파수 : 30kHz/40kHz(350/750W) ,50kHz(250W)
헤드 제어	하중·초음파의 디지털 제어
접합 모니터링	프로파일 참조 소프트웨어 표준 탑재
조건 설정	접합조건 : 디지털 설정
유틸리티	공압원 0.5MPa Dry Air
	전원 본체 100V10A 발전기 30kHz/40kHz:100V5.2A/10A ,50kHz:100V2.5A
장비 사이즈	W400 x D860 x H606mm (본체부)
장비 중량	150kg

어플리케이션

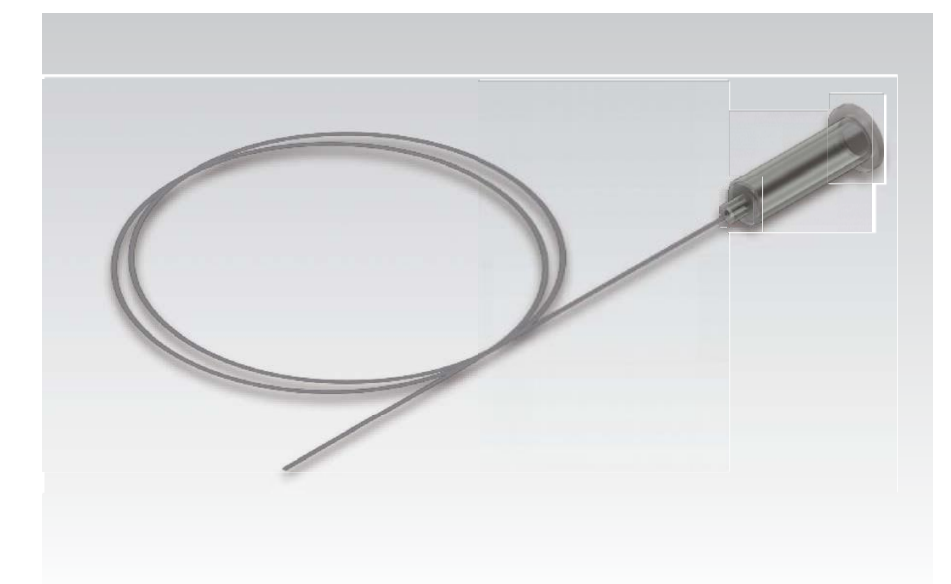
● 피막 가는 선 접합



● 정밀전자부품 (인덕터·센서등)

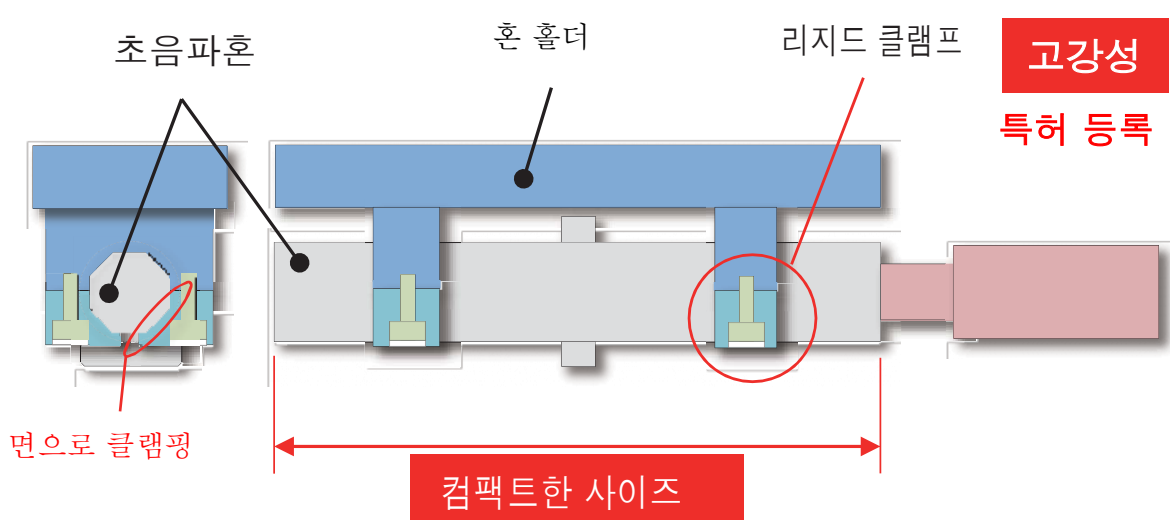


● 의료 관계 부품 (Catheter 등)



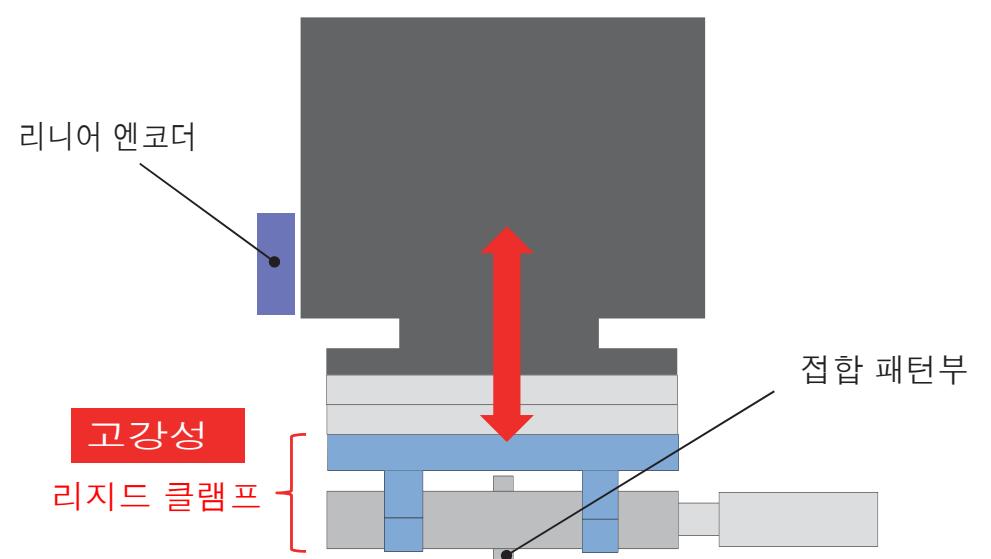
고강성 혼 클램프 구조

【리지드 클램프】에 의한 초음파혼을 직접 클램핑. 이를 통해 초음파 헤드는 고강성, 컴팩트한 사이즈 실현.



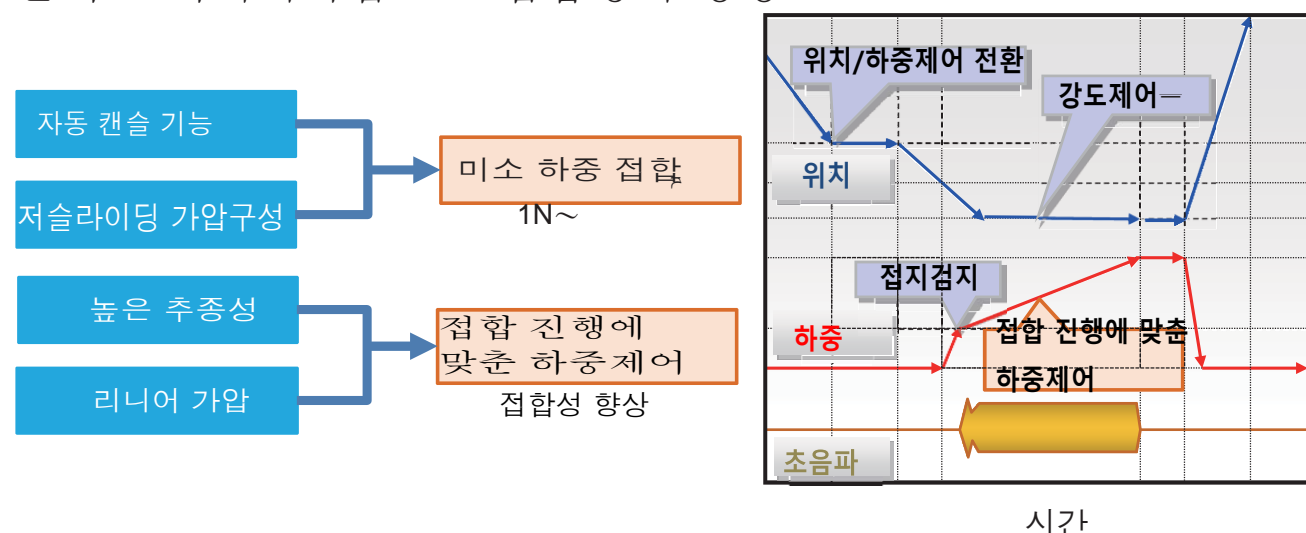
고정밀 위치 제어

접합 헤드에 내장된 리니어 엔코더와 리지드클램프를 통해 고강성 초음파 혼 유닛으로 접합부 위치를 정확하게 제어.



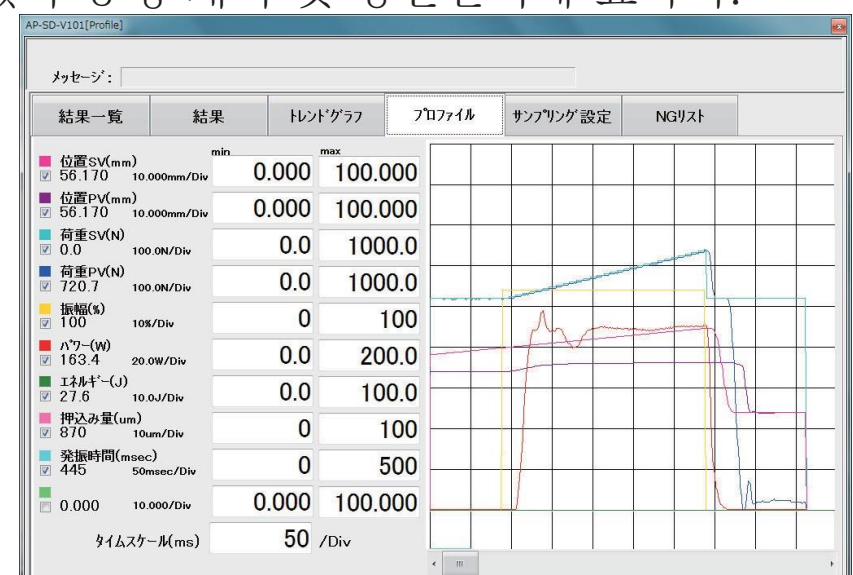
정밀 디바이스에 최적인 고기능 하중제어

저슬라이딩 가압기구에 의한 미세 하중 접합을 실현. 접합 시 변형에 대한 높은 추종성을 가지며, 접합 진행과 함께 하중을 올리는 리니어가압으로 접합성이 향상.



풍부한 공정 모니터링 기능

장비에 내장된 각종 센서 정보를 통해 공정 동작을 상세히 파악할 수 있어 공정 개시 및 양산관리에 효과적.



株式会社アドウィズ
福岡 本社
東京営業所
名古屋テクニカルセンター

<http://www.adwelds.com> Mail info@adwelds.com
〒811-1201 福岡県那珂川市片縄 8 丁目 140 番地
〒140-0004 東京都品川区南品川 5 丁目 10 番 45 号
〒463-0018 愛知県名古屋市守山区桜坂 4 丁目 206 番地

TEL 092-555-6000
TEL 03-6433-9920

なごやサイエンスパーク 先端技術連携リサーチセンター内