

# 독립형 초음파 금속 접합 장치

# UB500SA Ultrasonic metal bonder

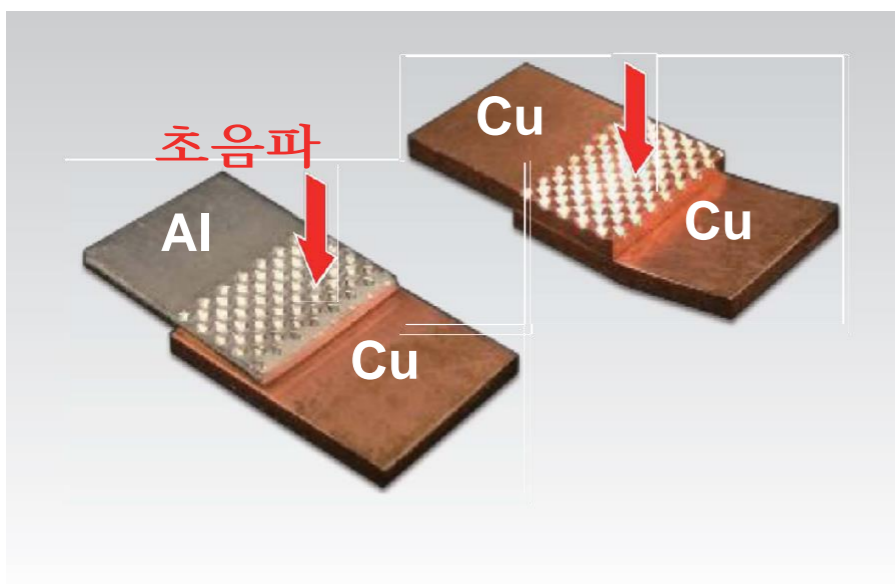
생산 현장이나 개발 현장에 배치하기 쉬운 소형 초음파 접합기



헤드 하중	하중 10 ~ 500N
헤드 종류	초음파 헤드
초음파 주파수	주파수 : 30kHz/40kHz(350/750W) ,50kHz(250W)
헤드 제어	하중·초음파의 디지털 제어
접합 모니터링	프로파일 참조 소프트웨어 표준 탑재
가공 조건	접합 조건 : 디지털 설정
유틸리티	공압원 0.5MPa Dry Air
	전원 본체 100V10A 발진기 30kHz/40kHz:100V5.2A/10A ,50kHz:100V2.5A
장비 사이즈	W400 x D860 x H606mm (본체부)
장비 중량	150kg

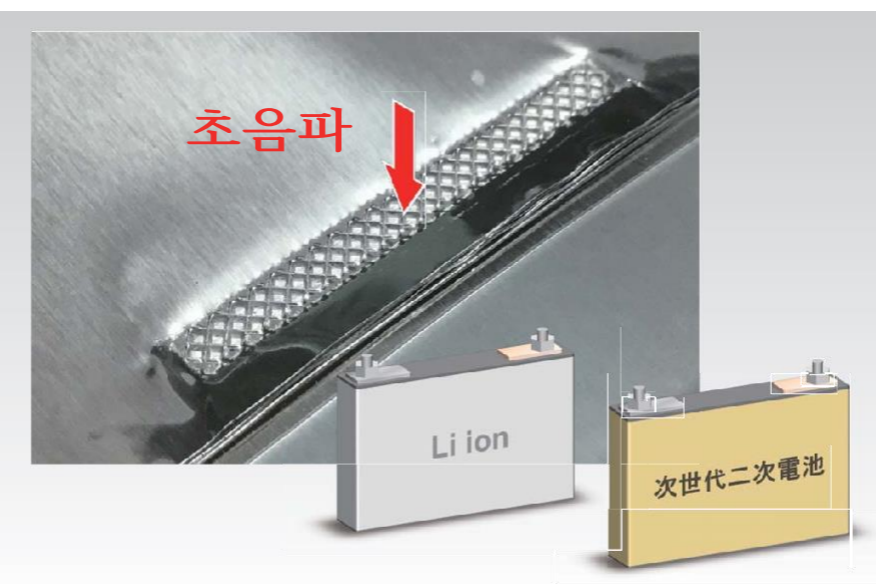
## 어플리케이션

### ● 동종·이종금속 접합

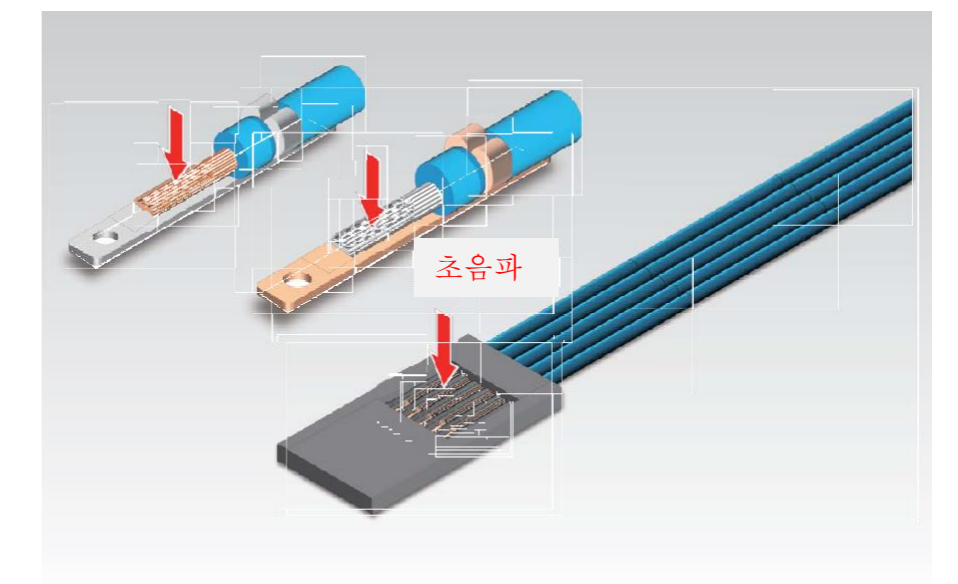


동종 금속의 접합 뿐만 아니라 용접이 어려운 이종 금속의 접합도 가능

### ● 2차전지 금속박 일괄 접합

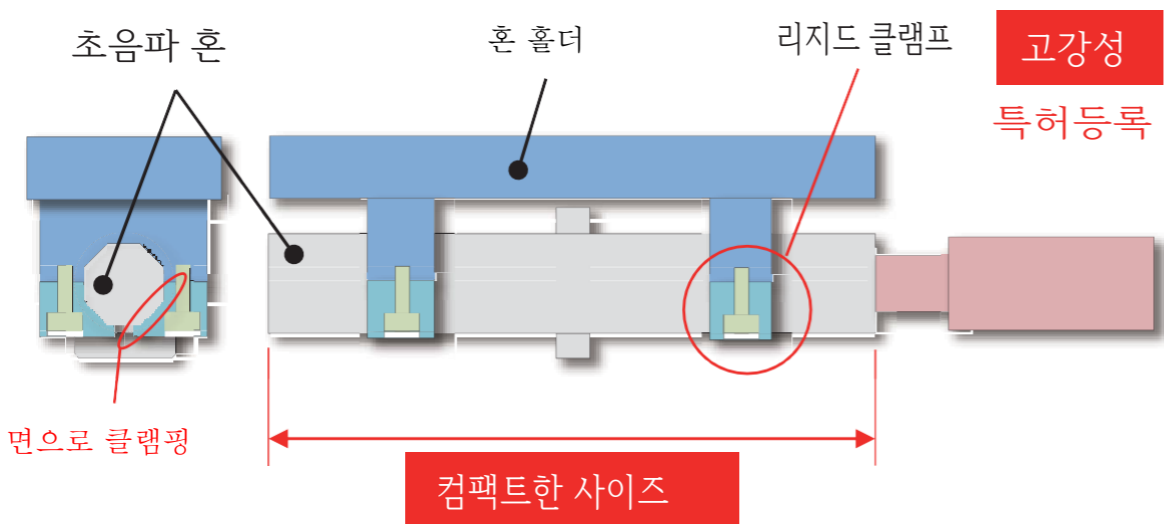


### ● 와이어링 하네스·커넥터 접합



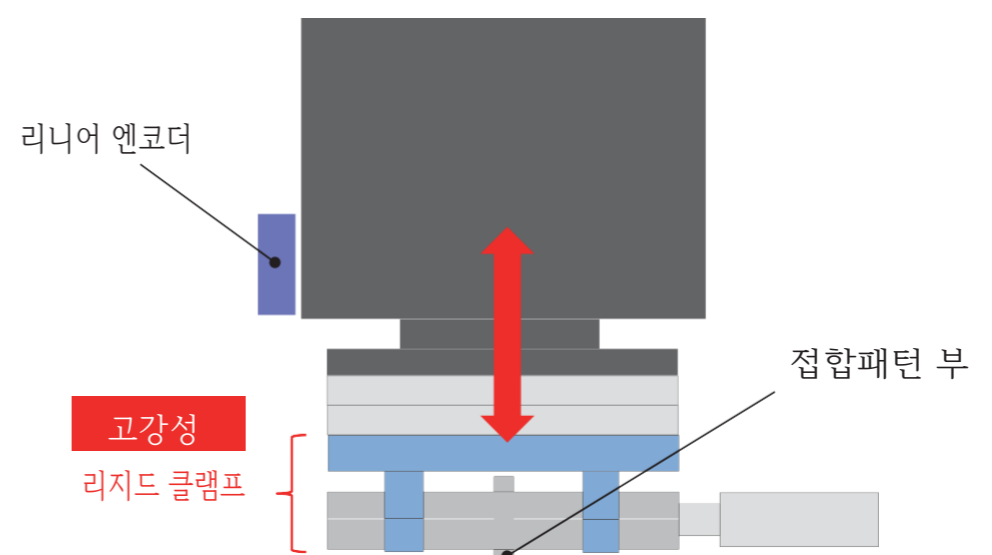
## 고강성 혼 클램프 구조

【리지드 클램프】에 의해 초음파 혼을 직접 클램핑합니다. 이를 통해 초음파 헤드는 고강성, 컴팩트한 구조.



## 고정밀 위치 제어

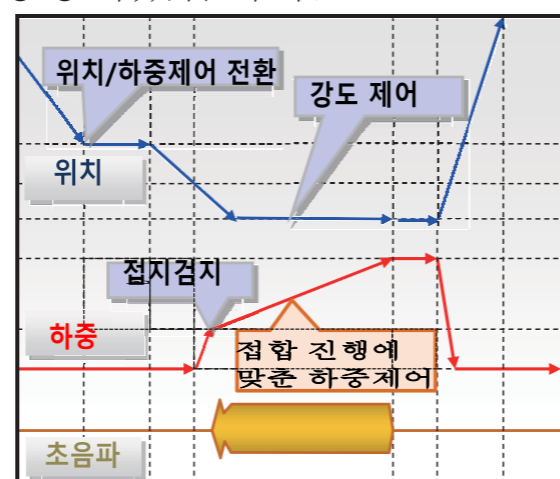
접합 헤드에 내장된 리니어 엔코더와 리지드 클램프를 통해 고강성 초음파 혼 유닛으로 접합부 위치를 정확하게 제어.



## 고기능 부하 제어

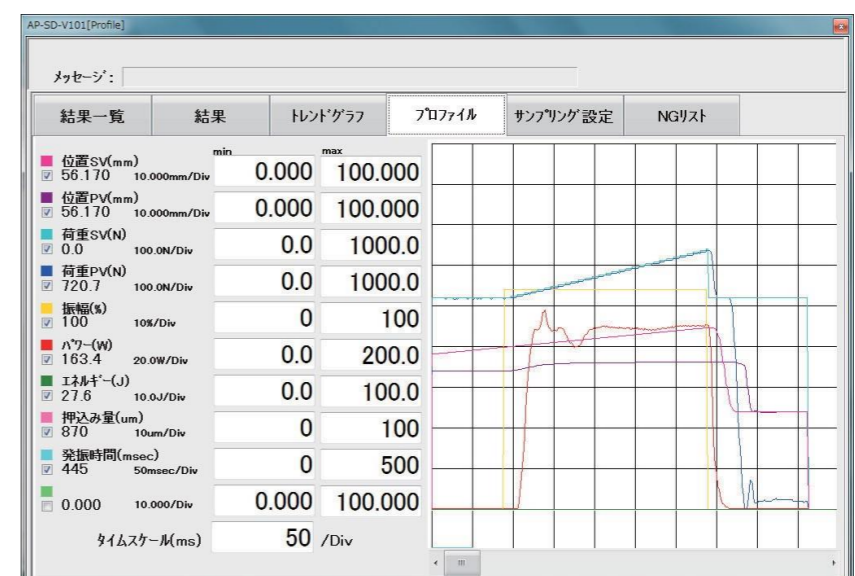
저슬라이딩 가압기구에 의한 넓은 다이내믹 레인지를 실현. 접합시 변형에 대한 높은 추종성을 가지며, 접합 진행과 함께 하중을 증가시키는 선형 가압으로 접합성이 향상되었습니다.

- 자동 캔슬 기능
  - 저슬라이딩 가압구성
  - 높은 추종성
  - 리니어 가압
- 넓은 다이내믹 레인지 10~500N  
접합 진행에 맞춘 하중 제어  
접합성 향상



## 풍부한 공정 모니터링 기능

장비에 내장된 각종 센서 정보를 통해 공정 동작을 상세히 파악할 수 있어 공정 개시 및 양산 관리에 효과적.



株式会社アドウイズ <http://www.adwelds.com> Mail info@adwelds.com  
 福岡 本社 〒811-1201 福岡県那珂川市片縄 8 丁目 140 番地  
 東京営業所 〒140-0004 東京都品川区南品川 5 丁目 10 番 45 号  
 名古屋テクニカルセンター 〒463-0018 愛知県名古屋市守山区桜坂 4 丁目 206 番地  
 なごやサイエンスパーク 先端技術連携リサーチセンター内

TEL 092-555-6000  
TEL 03-6433-9920